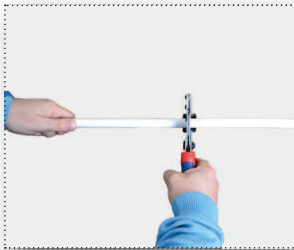


3. Verarbeitung

3.1 Verarbeitungshinweise



Das MAINPRESS Verbundrohr mit dem entsprechenden Original-Werkzeug von MAINCOR rechtwinklig ablängen. Das Rohr anschließend entgraten, bis eine umlaufende Fase ersichtlich ist. Die Fase wird benötigt um eine Beschädigung der Profilringe zu vermeiden. Vor dem Aufstecken muss die Fase kontrolliert werden. Die korrekte Einstecktiefe kann durch die eingearbeiteten Sichtfenster am Fitting kontrolliert werden. Pressbacken auf die Hülse zwischen den Anschlängen aufsetzen. Achten Sie darauf, dass die Pressbacke ordnungsgemäß am Anschlagring anliegt. Anschließend den Pressvorgang mit Pressmaschine auslösen. Die Pressbacke muss am Ende des Pressvorganges vollständig geschlossen sein.

Entgraten

MAINPRESS Mehrschichtverbundrohre in den Dimensionen 16 bis 25 müssen vor dem Aufstecken auf den MAINPRESS Fitting kalibriert und entgratet werden. Ab der Dimension 32 wird das Mehrschichtverbundrohr nur entgratet. Dies ist zum Schutz des Profilrings zwingend erforderlich. Der dimensionsabhängige Entgrater ist bis zum Anschlag in das Rohr einzuführen. Dies kann von Hand geschehen oder mit einer Akku-Bohrmaschine. Ist ein Montieren von Hand nicht möglich - der Widerstand ist beim Einsetzen des Fittings zu groß - wurde das Kalibrieren und/oder Entgraten nicht ordnungsgemäß ausgeführt. In diesem Fall sollte das Einsetzen des Verbinders vermieden und das Kalibrieren und Entgraten des Rohres wiederholt werden.

